



Présentation vidéo
du produit:



Rejoignez-nous
sur **Instagram**



email : info@cfpflex.com

site : www.cfpflex.com



Fabrication 100% Française

FICHE TECHNIQUE

Date: 03/08/2023

PRODUIT	UNIPRINT Nature		Film d'impression et découpe sur support papier RECYCLABLE pour transfert à chaud sur textiles
CODE	303	COULEUR	Blanc
DESCRIPTION	Film imprimable polyurethane mat sans solvant ni PVC, laminé sur une couche thermocollante, elle-même laminée sur un support papier RECYCLABLE blanc. Impression solvant, ecosolvant (y compris Truevis 2), Latex		
EPAISSEUR (+/-5%)	Complexe thermocollant: 80 microns.		Support papier: 135 microns.
UTILISABLE SUR	Coton - Polyester - Polycoton - Nylon/Polyester enduit (dépendant de l'enduction).		
AVANTAGES	<ol style="list-style-type: none"> Support papier écologique (léger, recyclable), et économique. Echenillage rapide. Pour les très petites lettres, UNIPRINT A est le plus approprié. Transfert facile à l'aide de notre application tape UNITAPE AT600 Dos papier évitant le glissement sur les galets. Pressage rapide à basse température: 140°C/10 secondes sur coton, polyester, polycoton, etc... Convient à plusieurs types d'encres: solvant, ecosolvant et latex Reste plat après impression et découpe Thermocollant universel, applicable sur tous textiles. Film élastique et résistant, ne fripe pas après lavage. Respectueux de l'environnement: formule en base aqueuse, sans solvant ni PVC. Fabrication écologique, à faible empreinte carbone, réalisée entièrement sous le même toit. 100% made in France, à partir de matières premières européennes. Machines de production dernier cri, et process de fabrication innovant permettant des prix compétitifs. 		
PRESSION	Medium		
PRESSAGE SANS SUPERPOSITION	Généralités tous tissus	<ol style="list-style-type: none"> En cas de nouveau tissu, faire des essais préalables. Imprimer et découper en positif, avec encre solvant ou ecosolvant. Utiliser l'application tape UNITAPE AT600 	
	Textiles principaux	Pressage: 140 °C / 10 secondes Température de lavage: 60°C	
	Nylon enduit:	1° Pressage: 150°C / 20 secondes, peler lentement le tape s'il y a lieu. 2° Pressage: 150°C / 10 secondes, en protégeant avec un papier de cuisson Température de lavage: 40°C	
RECOMMANDATIONS COMPLEMENTAIRES	<ol style="list-style-type: none"> A chaque pressage, protéger le Print du contact direct du plateau chauffant avec un papier de cuisson. Attendre 24 h avant lavage. Ne pas utiliser de lessive agressive. Repasser sur envers. Stocker nos produits dans un local tempéré, sec et à l'abri des rayons directs du soleil. 		
SECURITE	Composants inertes, conformes à REACH, sans PVC, plastifiants, métaux lourds, COV, selon Oekotex Standard 100 Classe 1		
RISQUE DE RESUBLIMATION	Sur polyester sublimé, il est recommandé d'utiliser UNIPRINT SOFT BLOCKSUB, muni d'une couche barrière à l'encre sublimable.		
TRANSFERT PAR FER A REPASSER	Après impression, découpe (en mode positif), et échenillage des contours, utiliser l'Application Tape UNITAPE 600 pour transférer le motif. Protéger le Tape avec un papier de cuisson, régler le fer sur la température maximale. Ne pas utiliser de vapeur. Presser énergiquement, du centre vers les bords.		

Ce document est susceptible de modifications. Pour plus d'information, contacter notre service commercial