



Vidéo de présentation
du produit



Rejoignez nous
sur **Instagram**



email : info@cfpflex.com

site web : www.cfpflex.com



Fabrication 100% Française

FICHE TECHNIQUE

date : 03/08/2023

PRODUIT	liberty subliprint™	Film imprimable encre de SUBLIMATION pour transfert sur tout tissu
CODE	S701 A	boîte de 50 A3 ou A4 ou disponible en bobines
DESCRIPTION	Film imprimable thermocollant avec encres de sublimation sur support adhésif	
EPAISSEUR (+/-5%)	Film imprimable : 150 microns	Support polyester adhésif à faible tack : 120µ
ADAPTE POUR	Tissus foncés ou clairs pour : Coton - Polyester - Polycoton - Nylon (à tester avant emploi)	
AVANTAGES	<ol style="list-style-type: none"> 1. Film fin et stretch, se transfère sur tout textile, clair et foncé 2. Transfert rapide et à basse température : 140°C - 15sec, y compris avec un fer à repasser 3. Convient aux encres de sublimation standard 4. Impression directe facile et rapide 5. Un rendu professionnel aux couleurs vibrantes et permettant des détails 6. Facile à découper grâce à un plotter avec reconnaissance optique 7. Pas besoin de Tape de transfert, le film reste plat, se retire facilement du support pour les formes simples 8. Thermocollant universel applicable sur la plupart des textiles 9. Résistance à de nombreux lavages en machine à 30°C 10. Respectueux de l'environnement: base aqueuse, sans solvant ni PVC 11. Fabrication écologique, à faible empreinte carbone, réalisée entièrement sous le même toit 12. 100% made in France, à partir de matières premières européennes 13. Machines de production dernier cri, et process de fabrication innovant 	
MODE D'EMPLOI	<ol style="list-style-type: none"> 1. Paramètre d'impression : avec Sawgrass, Substrat: Heat Transfer Vinyl (HTV)- Papier : Heat Transfer Vinyl (HTV) - Qualité : Haute qualité ; avec une Epson SC-F100, Papier : DS transfert multi use/textile, Qualité : high, si l'image n'est pas assez nette, aller dans Maintenance, Print density et réduire la densité à -30%. 2. Utiliser un plotter avec logiciel de repérage des contours et Procéder à la découpe en réglant la force de la lame de manière à ne découper que le film imprimable, sans entamer le support et écheniller ou séparer manuellement le motif après l'avoir éventuellement détourné aux ciseaux 3. Protéger l'image avec un papier de cuisson et presser à 140°C-15 secondes (150°C-20 sec pour nylon). Peler à chaud <p>Si vous avez des motifs pré-espacés dans votre visuel, attendre 30 minutes que l'encre sèche avant d'utiliser notre bande de transfert UNITAPE503, protéger avec du papier cuisson, presser, puis peler à froid</p>	
RESISTANCE AU LAVAGE	30°C	
RECOMMANDATIONS COMPLEMENTAIRES	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mettre sur la presse pendant 30/60 sec sans presser pour sécher et fixer l'encre plus vite 2. Eviter d'imprimer de forts contrastes de couleur 3. Attendre 48 h avant lavage et laver de préférence séparément 4. Ne pas utiliser de lessive agressive 5. Repasser sur envers. 6. Stocker nos produits dans un local tempéré, sec et à l'abri des rayons directs du soleil. 7. Une fois sur textile, éviter les sources de chaleur et d'UV (radiateur, sèche-linge, soleil...) 	
RISQUE DE RESUBLIMATION	Pour les polyesters qui resubliment, utiliser un de nos produits BLOCKSUB	
SECURITE	Composants inertes, conformes à REACH, sans PVC, plastifiants, métaux lourds, COV, selon Oekotex Standard 100 Classe 1	
TRANSFERT PAR FER A REPASSER (FORMATS A4)	Après impression, découpe (en mode positif), et échenillage des contours, régler le fer sur la température maximale. Ne pas utiliser de vapeur. Protéger avec un papier de cuisson Presser énergiquement. Enlever le papier cuisson.	
Ce document est susceptible de modifications. Pour plus d'information, contacter notre service commercial.		