



100% Made in France

Presentación del producto en video



Reúnase con nosotros en **Instagram**



email : info@cfpflex.com
Sitio Web: www.cfpflex.com



FICHA TÉCNICA

Fecha: 03/08/2023

PRODUCTO	UNIPRINT Nature		Película de impresión y de corte en soporte PAPEL para transferencia en caliente sobre textiles.	
CÓDIGO	303		COLOR	Blanco
DESCRIPCIÓN	Película imprimible poliuretana mate sin solvente ni PVC, laminada en una capa termoadhesiva, sí misma laminada en un soporte papel blanco. Impresión solvente, ecosolvente (incluso Truevis 2), Látex			
ESPESOR (+/-5%)	Complejo termoadhesivo: 80 micrones.		Soporte papel: 135 micrones.	
APTO PARA	Algodón - Poliéster - Polialgodón - nilón/poliéster cubierto (dependiente del recubrimiento)			
VENTAJAS	<ol style="list-style-type: none"> 1. Soporte papel ecológico (ligero, reciclable) y económico. 2. Descarte rápido. Para las muy pequeñas letras, UNIPRINT A es la más apropiada. 3. Transferencia fácil con la ayuda de nuestra cinta de aplicación "Transfert Tape" UNITAPE AT600. 4. Parte posterior del papel evita el deslizamiento sobre los rodillos. 5. Prensado rápido a baja temperatura: 140°C/10 segundos sobre algodón, poliéster, polialgodón, etc... 6. Se adapta a varios tipos de tintas: solvente, ecosolvente y látex. 7. Se mantiene plano después de la impresión y del corte. 8. Termoadhesivo universal aplicable a todo tipo de textil. 9. Película elástica y resistente, no se arruga después del lavado. 10. Respectuoso del medio ambiente: poliuretano a base de agua, sin solvente ni PVC. 11. Fabricación ecológica con bajas emisiones de carbono, realizada en su totalidad bajo el mismo techo. 12. 100% made in France, a partir de materias primas de origen europeo. 13. Máquina de producción de última generación, y proceso de fabricación innovador lo que permiten precios competitivos. 			
PRESIÓN	Medium			
PRENSADO SIN SUPERPOSICIÓN	Generalidades	1. En el caso de que hayan nuevos tejidos, se debe hacer pruebas previamente.		
	Todas telas	2. Imprimir y cortar en positivo, con una tinta solvente o ecosolvente.		
	Nilón	3. Utilizar la cinta de aplicación "Transfert Tape" e UNITAPE AT600.		
	recubierto:	1° prensado: 150°C / 20 segundos, pelar lentamente el Tape si necesario.		
		2° prensado: 150°C / 10 segundos, protegiendo con un papel de horno.		
		Temperatura del lavado: 40°C		
	Otros textiles:	prensado: 140 °C / 10 segundos		
		Temperatura del lavado: 60°C		
RECOMENDACIONES COMPLEMENTARIAS	<ol style="list-style-type: none"> 1. Para cada prensado, proteger el Flex del contacto directo del plato calentador con un papel de horno. 2. Esperar 24 horas antes de lavar la ropa. 3. No usar detergente agresivo. 4. Planchar al revés. 5. Almacenar nuestros productos en un lugar templado, seco y a cubierto de los rayos directos del sol. 			
SEGURIDAD	Componentes pasivos, conforme al REACH, sin PVC, plastificante, metal pesado, COV, según Oekotex Standard 100 categoría 1.			
RIESGOS DE RESUBLIMACIÓN	Sobre un poliéster sublimado, se recomienda el uso de UNIPRINT SOFT BLOCKSUB, con una capa de barrera a tinta sublimada.			
TRANSFERENCIA CON PLANCHA	Después de la impresión, del corte (en modo positivo) y del descarte de los contornos, utilizar la cinta de aplicación "Transfert Tape" Tape UNITAPE 600 para transferir el estampado. Proteger el Tape con un papel de horno. Ajustar la plancha a temperatura máxima. No usar el vapor. Presionar enérgicamente desde el centro hasta los bordes.			
Este documento puede ser susceptible de cambiar. Para más información, contacta a nuestro servicio comercial.				