



100% Made in France

Presentación del producto en video



Reúnase con nosotros en *Instagram*



email : [info@cfpflex.com](mailto:info@cfpflex.com)

Sitio Web: [www.cfpflex.com](http://www.cfpflex.com)



## FICHA TÉCNICA

Fecha: 03/08/2023

|   |   |   |  |        |
|---|---|---|--|--------|
| PRODUCTO  | <b>UNIPRINT</b><br>Nature   |   | Película de impresión y de corte en soporte PAPEL para transferencia en caliente sobre textiles. |        |
| CÓDIGO  | 303   |   | COLOR  | Blanco |
| DESCRIPCIÓN   | Película imprimible poliuretana mate sin solvente ni PVC, laminada en una capa termoadhesiva, sí misma laminada en un soporte papel blanco. Impresión solvente, ecosolvente (incluso Truevis 2), Látex  |   |  |        |
| ESPESOR (+/-5%)   | Complejo termoadhesivo: 80 micrones.  |   | Soporte papel: 135 micrones.   |        |
| APTO PARA   | Algodón - Poliéster - Polialgodón - nilón/poliéster cubierto (dependiente del recubrimiento)  |   |  |        |
| VENTAJAS  | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Soporte papel ecológico (ligero, reciclable) y económico.</li> <li>2. Descarte rápido. Para las muy pequeñas letras, UNIPRINT A es la más apropiada.</li> <li>3. Transferencia fácil con la ayuda de nuestra cinta de aplicación "Transfert Tape" UNITAPE AT600.</li> <li>4. Parte posterior del papel evita el deslizamiento sobre los rodillos.</li> <li>5. Prensado rápido a baja temperatura: 140°C/10 segundos sobre algodón, poliéster, polialgodón, etc...</li> <li>6. Se adapta a varios tipos de tintas: solvente, ecosolvente y látex.</li> <li>7. Se mantiene plano después de la impresión y del corte.</li> <li>8. Termoadhesivo universal aplicable a todo tipo de textil.</li> <li>9. Película elástica y resistente, no se arruga después del lavado.</li> <li>10. Respectuoso del medio ambiente: poliuretano a base de agua, sin solvente ni PVC.</li> <li>11. Fabricación ecológica con bajas emisiones de carbono, realizada en su totalidad bajo el mismo techo.</li> <li>12. 100% made in France, a partir de materias primas de origen europeo.</li> <li>13. Máquina de producción de última generación, y proceso de fabricación innovador lo que permiten precios competitivos.</li> </ol> |   |  |        |
| PRESIÓN   | Medium  |   |  |        |
| PRENSADO SIN SUPERPOSICIÓN  | Generalidades   | 1. En el caso de que hayan nuevos tejidos, se debe hacer pruebas previamente. |  |        |
|   | Todas telas   | 2. Imprimir y cortar en positivo, con una tinta solvente o ecosolvente.       |  |        |
|   | Nilón   | 3. Utilizar la cinta de aplicación "Transfert Tape" e UNITAPE AT600.          |  |        |
|   | recubierto:   | 1° prensado: 150°C / 20 segundos, pelar lentamente el Tape si necesario.      |  |        |
|   |   | 2° prensado: 150°C / 10 segundos, protegiendo con un papel de horno.          |  |        |
|   |   | Temperatura del lavado: 40°C  |  |        |
|   | Otros textiles:   | prensado: 140 °C / 10 segundos  |  |        |
|   |   | Temperatura del lavado: 60°C  |  |        |
| RECOMENDACIONES COMPLEMENTARIAS   | <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Para cada prensado, proteger el Flex del contacto directo del plato calentador con un papel de horno.</li> <li>2. Esperar 24 horas antes de lavar la ropa.</li> <li>3. No usar detergente agresivo.</li> <li>4. Planchar al revés.</li> <li>5. Almacenar nuestros productos en un lugar templado, seco y a cubierto de los rayos directos del sol.</li> </ol>   |   |  |        |
| SEGURIDAD   | Componentes pasivos, conforme al REACH, sin PVC, plastificante, metal pesado, COV, según Oekotex Standard 100 categoría 1.  |   |  |        |
| RIESGOS DE RESUBLIMACIÓN  | Sobre un poliéster sublimado, se recomienda el uso de UNIPRINT SOFT BLOCKSUB, con una capa de barrera a tinta sublimada.  |   |  |        |
| TRANSFERENCIA CON PLANCHA   | Después de la impresión, del corte (en modo positivo) y del descarte de los contornos, utilizar la cinta de aplicación "Transfert Tape" Tape UNITAPE 600 para transferir el estampado. Proteger el Tape con un papel de horno. Ajustar la plancha a temperatura máxima. No usar el vapor. Presionar enérgicamente desde el centro hasta los bordes.   |   |  |        |
| Este documento puede ser susceptible de cambiar. Para más información, contacta a nuestro servicio comercial. |   |   |  |        |