



100% Made in France

Reúnase con nosotros

YouTube



Reúnase con nosotros

Instagram



email : [info@cfpflex.com](mailto:info@cfpflex.com)

sitio web: [www.cfpflex.com](http://www.cfpflex.com)



## FICHA TÉCNICA

Fecha: 03/08/2023

PRODUCTO	<b>UNIFLEX</b> Nature		Película de corte para transferencia en caliente sobre textil	
CÓDIGOS	101N, 103N etc		COLORES	38 colores
DESCRIPCIÓN	Película poliuretana sin solvente situada entre un soporte papel translúcido adhesivo y una capa termoadhesiva			
ESPESOR (+/-5%)	Poliuretano termoadhesivo: 80 micrones (110 para colores especiales)		Soporte papel adhesivo: 125 micrones	
APTO PARA	Algodón - Poliéster - polialgodón - nilón/poliéster cubierto (dependiente del recubrimiento)			
VENTAJAS	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Eliminación de los residuos fácil</li> <li>2. Soporte papel ecológico.</li> <li>3. Prensado rapido a baja temperatura: 130°C/5 segundos sobre el algodón, poliéster, polialgodón, etc (referirse a las condiciones especiales para Nilon recubierto).</li> <li>4. Termoadhesivo universal aplicable a todo tipo de textil.</li> <li>5. Se adapta a las superposiciones</li> <li>6. Fuertemente resistente al lavado: 60°C con parámetros estándares,</li> <li>7. Poliuretano elástico y resistente, no se arruga después del lavado.</li> <li>8. Soporte poco adhesivo, apilable y fácil de manejar.</li> <li>9. Respectuoso del medio ambiente: soporte reciclable poliuretano a base de agua, sin solvente, ni PVC.</li> <li>10. Fabricación ecológica, con bajas emisiones de carbono y realizada en la misma empresa.</li> <li>11. 100% made in France, a partir de materias primas de origen europeo.</li> <li>12. Máquina de producción de última generación, y proceso de fabricación innovador.</li> </ol>			
PRESIÓN	Medium (en función de las características de la prensa)			
TEMPERATURA DEL PELAJE	TIBIA			
PRENSADO SIN SUPERPOSICIÓN	Pruebe cualquier textil nuevo y PROTEJA SIEMPRE el Flex con papel de hornear antes de prensar con calor.			
	Principales textiles:	130°C / 5 segundos.		Debe hacer pruebas con cada nueva tela
	Nilón cubierto	1° prensado: 130°C / 5 a 10 segundos, pelar el soporte después del enfriamiento 2° prensado: 150°C / 30 segundos, protegiendo con un papel de horno Temperatura del lavado: 40°C		
PRENSADO DE SUPERPOSICIONES (color de fondo: ver arriba)	Nilón cubierto No superposición			
	Otros textiles:	1° prensado de las superposiciones: 130°C / 5 segundos. 2° prensado de retoque final: 130°C / 20 segundos, protegiendo con un papel de horno Temperatura de lavado 40°C		
RECOMENDACIONES COMPLEMENTARIAS	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Para cada prensado, protege el Flex del contacto directo del plato calentador con papel de horno para evitar el desprendimiento al momento de abrir.</li> <li>2. Después de pelar, se recomienda prensar con papel de horno y con los mismos parámetros de temperatura y tiempo.</li> <li>3. Esperar 24 horas antes de lavar las ropas</li> <li>4. No usar detergente agresivo.</li> <li>5. Es adecuado para la secadora.</li> <li>6. Planchar al revés.</li> <li>7. Almacenar nuestros productos en un lugar templado, seco y a cubierto de los rayos directos del sol.</li> </ol>			
SEGURIDAD	Componentes pasivos, conforme al REACH, sin PCV, plastificante, metal pesado, COV, según Oekotex Standard 100 Categoría 1			
RIESGOS DE RESUBLIMACIÓN	Sobre un poliéster sublimado, se recomienda el uso del UNIFLEX BLOCKSUB, con una capa de barrera de tinta sublimada. Colores disponibles: ver la carta de colores			
TRANSFERENCIA CON PLANCHA	Después el corte manual o con un plotter (al revés) y del descarte de los contornos, poner el estampado directamente sobre el textil, ajustar la plancha a la temperatura mínima. No utilizar el vapor. Presionar enérgicamente desde el centro hacia los bordes.			
Este documento puede ser susceptible de cambiar. Para más información, contacta a nuestro servicio comercial.				