



100% Made in France



Folgt uns

Besuchen Sie uns auf



email : info@cfpflex.com

site : www.cfpflex.com



DATENBLATT

Date 03/08/2023

PRODUKT	UNIFLEX[®] Nature		Plotter-Transferfolie für Textilien
CODES	101N, 103N...	FARBEN	38 Farben
BESCHREIBUNG	Lösemittel- und PVC-freie Polyurethan-Beschichtung, laminiert zwischen einem durchsichtigen selbstklebenden Papier-Träger und einer heissklebenden Schicht.		
STÄRKE (+/-5%)	Heissklebender Verbund: 80 microns (110 für spezielle Farben)		Trägerpapier: 125 microns.
TEXTILIEN	Baumwolle - Polyester - Polycotton - Beschichtetes Nylon/Polyester (hängt von der Chemie der wasserdichten Beschichtung ab).		
VORTEILE	<ol style="list-style-type: none"> 1. Leichtes Entgittern 2. Umweltfreundliches, Papier-Träger. 3. Kurze Verpressungsdauer bei niedriger Temperatur: 130°C / 5 Sekunden auf Baumwolle, Polyester, Polycotton etc... (spezielle Parameter für beschichtetes Nylon, siehe unten). 4. Universeller Heisskleber mit dauerhaften Verklebung auf allen Textilsorten. 5. Hohe Waschbarkeit: 60°C 6. Elastisches und starkes Polyurethan, bleibt nach mehreren Wäschen knitterfrei. 7. Leichttaftende Trägerfolie, ermöglicht Stafelung und leichte Handhabung von entgitterten Formaten. 8. Umweltfreundliches Lösemittel- und PVC-freies Polyurethan, recyclebares Papier-Träger. 9. "Low carbon profile" Herstellung: alle Etapen werden unter einem Dach gemacht. 10. Hundertprozent made in France, mit europäischen Rohstoffen. 11. Maschinen letzter Generation sowie exklusive Verfahren erlauben hohe Qualität 		
ANPRESSDRUCK	Medium (hängt von der verwendeten Presse ab)		
TRÄGER-ENTFERNUNG	LAUWARM		
HEISSVERPRESSUNG OHNE ÜBERLAPPUNG	Bei jeder Verpressung, Flex vom direkten Kontakt mit der Heissplatte anhand Kochpapier schützen		
	Sonstige Textilien	130°C/5 Sekunden. Waschtemperatur: 60°C	
	Beschichtetes Nylon	Bei jedem neuen Textil, Vorversuche machen. 1. Erste Verpressung : 130°C / 5-10 Sekunden, und Trägerfolie kalt entfernen. 2. Zweite Verpressung: 150°C / 30 Sekunden, dabei mit Kochpapier schützen. Waschtemperatur: 40°C	
HEISSVERPRESSUNG MIT ÜBERLAPPUNG	Beschichtetes Nylon: keine Überlappung.		
	Sonstige Textilien	1. Verpressung der Überlappungen: 130°C / 5 Sekunden. 2. Finish-Verpressung: 130°C / 20 Sekunden, dabei mit Kochpapier schützen. Waschtemperatur: 40°C	
WEITERE EMPFEHLUNGEN	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bei jeder Verpressung, Flex vom direkten Kontakt mit der Heissplatte anhand Kochpapier schützen, damit die Heisskleberschicht bei Presse-Öffnung nicht beschädigt wird. 2. Nach dem Schälen empfiehlt es sich, mit Backpapier und mit den gleichen Temperatur- und Zeitparametern zu pressen. 3. Erst 24 Stunden nach Verpressung waschen. 4. Keine aggressive Waschmittel verwenden. 5. Von der Rückseite bügeln. 6. Unsere Produkte in temperiertem und trockenem Raum lagern, geschützt von der direkten Sonnenstrahlung. 		
SICHERHEIT	Die ausgewählte Komponente entsprechen der REACH-Normen, sind frei von PVC, Weichmachern, Schwermetallen, COV, gemäss Oekotex Standard, 100 Class 1.		
RESUBLIMATION	Auf sublimiertes Polyester wird empfohlen, UNIFLEX BLOCKSUB, mit Sperrschicht gegen Sublimationsfarbe zu verwenden.		
AUFBÜGELN (A4 FORMATE)	Nach Hand- oder Plotter-Schneiden (spiegelartig), und Entgittern, Bild oder Text direkt auf Textil stellen, Bügeleisen auf niedrig/mittel Temperatur stellen. Keinen Dampf verwenden. Energisch aufbügeln, in Kreisen von der Mitte nach Aussen. Trägerfolie nach Auskältung entfernen.		

Dieses Blatt kann jederzeit modifiziert werden. Nehmen Sie bitte mit unserem Verkaufsdienst Kontakt.