100% Made in France

Videopräsentation des ProduKts

Instagram

email : info@cfpflex.com
site : www.cfpflex.com

ZERO SOLVENT | ZERO PVC | VEGAN

OEKO TEX® STANDARD 100 D22-2292 Hohenstein HTTI

DATENBLATT

Date 03/08/2023

PRODUKT	liberty Sublimprint	Transferfolie, bedruckbar auf Sublimationsdrucker, einsetzbar auf helle und dunkle Baumwolle, Polyester oder Nylon
CODE	S701 A	Schachtel a 50 Stück A3 oder A4, oder Rollenware
BESCHREIBUNG	Bedruckbare Transferfolie, auf selbstklebender Polyester-Trägerfolie	
STÄRKEN (+/-5%)	Bedruckbare Folie: 150 microns Polyester Trägerfolie: 120 microns	
TEXTILIEN	Helle oder dunkle Baumwolle - Polyester - Polycotton - Nylon (nach Vorversuchen)	
VORTEILE	1. Dünne, dehnbare Druckfolie mit sanftem Griff, nach vielen Wäschen knitterfrei bleibend. 2. Schnelle Verpressung bei niedriger Temperatur: 140°C / 15 Sekunden, oder mit Bügeleisen. 3. Keine empfohlene Druckfarbe nötig: funktioniert mit Standard Sublimationsfarbe 4. Hohe Druckqualität mit intensiven Farben. 5. Kann direkt bedruckt werden, und sofort danach geplottert, entgittert und verpresst werden. 6. Kleinste Motive können anhand wirtschaftlichem Plotter mit optischem Auge erreicht werden. 7. Application Tape für einfache Motive überflüssig, da Druckmotiv flach liegt. 8. Universeller Heisskleber mit Dauerhaftung auf allen Textilsorten. 9. Hält viele Wäschen bis 30°C aus . 9. Direkt in einem Arbeitsgang auf Standard Sublimations-Drucker einsetzbar. 10. Umweltfreundlich: Lösemittel- und PVC frei. 11. "Low carbon profile" Herstellung: alle Etapen werden unter einem Dach gemacht. 12. 100% made in France, mit europäischen Rohstoffen. 13. Machinen letzter Generation, sowie exklusive Verfahren erlauben hohe Qualität zu besten Preisen.	
VERWENDUNG	1. Bei einem Sawgrass-Drucker wählen Sie den Substrattyp : HTV - bei Papier : HTV -Qualität : Hoch Mit einem Epson SC F100 oder SC F500, Papiertyp : DS transfert multi use/textile, Qualität : Hoch, Wenn das Bild nicht scharf genug ist, gehen Sie zu Maintenance, Print density und reduzieren Sie es. (-30% max) 2. Ungewünschte Konturen auf Plotter mit Funktion optischem Auge schneiden, Messerdruck dabei so einstellen, dass nur die Druckfolie und nicht der Träger geschnitten wird, und entgittern. 3. Bei einfachen Druckmotiven, bedruckte Folie mit Scheren schneiden, und manuell vom Träger entfernen. Mit Kochpapier schützen, bei 140°C / 15 Sekunden verpressen, bei Nylon 150°C / 20 Sekunden. Kochpapier warm entfernen. 4. Bei "pre-spaced" Motiven, ca. 30 Minuten abwarten, bis die Farbe getrocknet hat, dann Application Tape Application Tape UNITAPE 502 auf Druckbild aufrakeln, und ein Kochpapier als Wärmeschutz drauf legen. Verpressen, dann Kochpapier entfernen und Application Tape kalt entfernen.	
WASCH-TEMPERATUR	30°C	
WEITERE EMPFEHLUNGEN	1. Sie können die Wärmepresse ohne Druck 30/60 Sekunden aufsetzen, um die Tinte schneller zu trocknen und zu fixieren 1. Erst 48 Stunden nach Verpressung waschen. 2. Keine agressive Waschmittel verwenden. 3. Von der Rückseite bügeln. 4. Unsere Produkte in temperiertem und trockenem Raum lagern, geschützt von der direkten Sonnenstrahlung.	
SICHERHEIT	Die ausgewählten Komponente entsprechen der REACH-Normen, sind frei von PVC, Weichmachern, Schwermetallen, COV, gemäss Oekotex Standard 100 Class 1.	
RESUBLIMATION	Auf sublimiertem Polyester wird die Verwendung unserer speziellen Anti-Sublimationsprodukte empfohlen	
AUFBÜGELN (A4 FORMATE)	Nach Hand- oder Plotter-Schneiden und Entgittern, Druckbild auf Textil stellen. Bügeleisen auf maximaler Temperatur stellen. Keinen Dampf verwenden. Energisch aufbügeln, in Kreisen von der Mitte nach Aussen. Trägerfolie nach Auskältung entfernen.	

Dieses Dokument kann jederzeit modifiziert werden. Nehmen Sie bitte mit unserem Verkaufsdienst Kontakt.