



100% Made in France

YouTube



Instagram

email : info@cfpflex.comsite : www.cfpflex.com**DATENBLATT**

Date : 24/02/2023

PRODUKT			Plotter-Transferfolie für Textilien	
CODES	101 A bis 141 A		FARBEN	siehe Farbkarte
BESCHREIBUNG	Lösemittel- und PVC-freie Polyurethan-Beschichtung, laminiert zwischen einer selbstklebenden Polyester-Trägerfolie und einer heissklebenden Schicht.			
STÄRKE (+/-5%)	Heissklebender Verbund: 80 microns.		Trägerfolie: 120 microns.	
TEXTILIEN	Baumwolle - Polyester - Polycotton - Beschichtetes Nylon/Polyester (hängt von der Chemie der wasserdichten Beschichtung ab).			
VORTEILE	<ol style="list-style-type: none"> 1. Leichtes und genaues Entgittern, auch bei kleinen Buchstaben. 2. Kurze Verpressungsdauer bei niedriger Temperatur: 130°C / 5 Sekunden auf Baumwolle, Polyester, Polycotton etc... (spezielle Parameter für beschichtetes Nylon, siehe unten). 3. Universeller Heisskleber mit dauerhaften Verklebung auf allen Textilsorten. 4. Matt und weich 5. Hohe Waschbarkeit: 60°C 6. Elastisches und starkes Polyurethan, bleibt nach mehreren Wäschen knitterfrei. 7. Leichthaftende Trägerfolie, ermöglicht Stafelung und leichte Handhabung von entgitterten Formaten. 8. Umweltfreundliches, Lösemittel- und PVC-freies Polyurethan. 9. "Low carbon profile" Herstellung: alle Etappen werden unter einem Dach gemacht. 10. Hundertprozent made in France, mit europäischen Rohstoffen. 11. Maschinen letzter Generation sowie exklusive Verfahren erlauben hohe Qualität 			
ANPRESSDRUCK	Medium (hängt von der verwendeten Presse ab)			
TRÄGER-ENTFERNUNG	WARMPEEL			
HEISSVERPRESSUNG OHNE ÜBERLAPPUNG	Mehrheit der Textilien	130°C/5 Sekunden. Waschtemperatur: 60°C		
	Beschichtetes Nylon	Bei jedem neuen Textil, Vorversuche machen. 1. Erste Verpressung : 150°C / 10 Sekunden, und Trägerfolie kalt entfernen. 2. Zweite Verpressung: 150°C / 30 Sekunden, dabei mit Kochpapier schützen. Waschtemperatur: 40°C		
HEISSVERPRESSUNG MIT ÜBERLAPPUNG (Grundfarbe: siehe oben)	Mehrheit der Textilien	1. Verpressung der Überlappungen: 150°C / 10 Sekunden. 2. Finish-Verpressung: 150°C / 10 Sekunden, dabei mit Kochpapier schützen. Waschtemperatur: 40°C kein Wäschetrockner.		
	Beschichtetes Nylon:	keine Überlappung.		
WEITERE EMPFEHLUNGEN	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bei jeder Verpressung, Flex vom direkten Kontakt mit der Heissplatte anhand Kochpapier schützen, damit die Heisskleberschicht bei Presse-Öffnung nicht beschädigt wird. 2. Nach dem Schälen empfiehlt es sich, mit Backpapier und mit den gleichen Temperatur- und Zeitparametern zu pressen. 3. Erst 24 Stunden nach Verpressung waschen. 4. Keine aggressive Waschmittel verwenden. 5. Von der Rückseite bügeln. 6. Unsere Produkte in temperiertem und trockenem Raum lagern, geschützt von der direkten Sonnenstrahlung. 			
SICHERHEIT	Die ausgewählte Komponente entsprechen der REACH-Normen, sind frei von PVC, Weichmachern, Schwermetallen, COV, gemäss Oekotex Standard, 100 Class 1.			
RESUBLIMATION	Auf sublimiertes Polyester wird empfohlen, UNIFLEX BLOCKSUB, mit Sperrschicht gegen Sublimationsfarbe zu verwenden.			
AUFBÜGELN (A4 FORMATE)	Nach Hand- oder Plotter-Schneiden (spiegelartig), und Entgittern, Bild oder Text direkt auf Textil stellen, Bügeleisen auf niedrig/mittel Temperatur stellen. Keinen Dampf verwenden. Energisch aufbügeln, in Kreisen von der Mitte nach Aussen. Trägerfolie nach Auskältung			
Dieses Blatt kann jederzeit modifiziert werden. Nehmen Sie bitte mit unserem Verkaufsdienst Kontakt.				