





email: <u>info@cfpflex.com</u> site: <u>www.cfpflex.com</u>



Date: 26/08/2022





FICHE TECHNIQUE

PRODUIT	UNIPRINT (**)** Clear Stretch		Film d'impression et découpe pour transfert à chaud	
			sur textiles blancs ou clairs	
CODE		306	COULEUR	transparent, incolore
DESCRIPTION	Film imprimable polyuréthane transparent, mat, élastique, sans solvant ni PVC, laminé sur un support			
	Polyester non-adhésif. Impression solvant, ecosolvant (y compris Truevis 2)			
EPAISSEUR (+/-5%)	Polyuréthane thermocollant: 60 microns. Support adhésif: 100 microns.			
UTILISABLE SUR	Coton - Polyester - Polycoton (blanc ou clair)			
	1. Echenillage facile et rapide			
	2. Film fin, élastique et résistant, ne fripe pas après lavage.			
	3. Pressage: 160°C/20 secondes sur coton, polyester, polycoton, etc			
AVANTAGES	4. Pressage direct, sans application tape.			
	5. Respectueux de l'environnement: formule en base aqueuse, sans solvant ni PVC.			
	6. Fabrication écologique, à faible empreinte carbone, réalisée entièrement sous le même toit.			
	7. 100% made in France, à partir de matières premières européennes.			
	8. Machines de production dernier cri, et process de fabrication innovant permettant des prix compétitifs.			
PRESSION		Medium (selon caractéristiques de la presse)		
TEMPERATURE DE PELAGE		TIEDE		
		1. En cas de nouveau tissu, faire des essais préalables.		
PRESSAGE	Généralités	2. Imprimer et découper <u>en miroir</u> , avec encre solvant ou écosolvant, écheniller.		
SANS	tous tissus	3. Appliquer directement sur tissu (blanc ou clair), sans application tape.		
SUPERPOSITION		Pressage:		160°C / 20 secondes
		Température de lavage:		60°C
		1. A chaque pressage, protéger l'UNIPRINT CLEAR STRETCH du contact direct du plateau chauffant		
RECOMMANDATIONS		avec un papier de cuisson.		
COMPLEMENTAIRES		2. Attendre 24 h avant lavage.		
		3. Ne pas utiliser de lessive agressive.		
		4. Repasser sur envers.		
		5. Stocker nos produits dans un local tempéré, sec et à l'abri des rayons directs du soleil.		
SECURITE		Composants inertes, conformes à REACH, sans PVC, plastifiants, métaux lourds, COV, selon		
		Oekotex Standard 100 Classe 1		
TRANSFERT PAR FER A		Après impression, découpe (en miroir), et échenillage des contours, protéger le film		
REPASSER		avec un papier de cuisson, régler le fer sur la température maximale. Ne pas utiliser de vapeur.		
		Presser énergiquement, du centre vers les bords.		
Ce document est susceptible de modifications. Pour plus d'information, contacter notre service commercial				