



100% Made in France

Vídeo de presentación del producto



Instagram



email : [info@cfpflex.com](mailto:info@cfpflex.com)  
 sitio web : [www.cfpflex.com](http://www.cfpflex.com)



## FICHA TÉCNICA

Fecha : 26/09/2022

<b>PRODUCTO</b>	<b>UNIPRINT A</b>	<b>Vinilo de transferencia en caliente para el mercado de textil</b>	
<b>CÓDIGOS</b>	<b>301 A</b>	<b>COLORES</b>	<b>Blanco</b>
<b>DESCRIPCIÓN</b>	Película imprimible blanca, mate, sin solvente ni PVC, laminada sobre una capa termoadhesiva con un soporte de poliéster muy poco adhesivo. Impresión con solvente, ecosolvente (incluido Truevis 2), látex y UV		
<b>ESPEORES (+/-5%)</b>	Poliuretano adhesivo : 80 micrones		Soporte adhesivo: 110 micrones.
<b>APTO PARA</b>	Algodón - Poliéster - Polialgodón - Revestimiento de Nylon/Poliéster (según el revestimiento).		
<b>BENEFICIOS</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Depilar fácil y muy preciso, incluso para las letras pequeñas. ¡ cada vez que se lo hace!</li> <li>2. Aplicación rápida a baja temperatura: 140°C/10 segundos en algodón, poliéster, polialgodón, etc. ( ver condiciones especiales para el nilón).</li> <li>3. Adhesivo universal de hierro aplicable a todos los textiles</li> <li>4. Adecuado para diferentes tipos de tintas: solvente, ecosolvente, UV y látex</li> <li>5. Poliuretano elástico y resistente, no se arruga después del lavado.</li> <li>6. Respetuoso con el medio ambiente: poliuretano a base de agua, sin disolventes ni PVC.</li> <li>7. Fabricación ecológica y con bajas emisiones de carbono realizada íntegramente bajo el mismo techo.</li> <li>8. 100% fabricado en Francia, con materias primas europeas.</li> <li>9. Maquinaria de producción de última generación y un proceso de fabricación innovador</li> </ol>		
<b>PRESIÓN</b>	Medio ( en función de las características de la prensa )		
<b>PRESIÓN SIN SUPERPOSICIÓN</b>	<b>Generalidades todos textiles</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. En el caso de un tejido nuevo, realizar pruebas preliminares.</li> <li>2. Imprimir y cortar en positivo</li> <li>3. Transferencia a la tela utilizando la aplicación de cinta UNITAPE AT600</li> </ol>	
	<b>Cubierto nylon:</b>	1° Presado: 150°C / 20 segundos, pelar lentamente el tape 2° Presado: 150°C / 10 segundos, protegiendo con un papel de horno Temperatura de lavado: 40°C	
	<b>Otros textiles:</b>	Presión: 140 °C / 10 segundos Temperatura de lavado: 60°C	
<b>RECOMENDACIONES ADICIONALES</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. En cada presado, proteja la impresión del contacto directo con el plato calentador con un papel de horno.</li> <li>2. Esperar 24 horas antes de lavar.</li> <li>3. No utilizar detergentes agresivos.</li> <li>4. Plancha en el reverso.</li> <li>5. Guarde nuestros productos en un lugar templado y seco, lejos de la luz solar directa.</li> </ol>		
<b>RIESGO DE RESUBLIMACIÓN</b>	En poliéster sublimado, se recomienda utilizar UNIPRINT SOFT BLOCKSUB, con capa de barrera de tinta sublimable.		
<b>SEGURIDAD</b>	Componentes inertes, conformes con REACH, sin PVC, plastificantes, metales pesados, COV, según Oeko-tex Standard 100 Clase 1		
<b>TRANSFERENCIA CON PLANCHA</b>	Después de imprimir, cortar (en modo positivo) y depilar los contornos, utilice la aplicación de cinta UNITAPE 600 para transferir el diseño. Proteja la cinta con un papel de horno, poner la plancha a la máxima temperatura. No utilice vapor. Presione enérgicamente, desde el centro hacia los bordes.		

Este documento está sujeto a cambios. Para más información, contacta a nuestro servicio comercial.