100% Made in France

Presentación del producto en video

Instagram

email : info@cfpflex.com
sitio Web: www.cfpflex.com

FICHA TÉCNICA

Fecha: 26/08/2022

PRODUCTO	UNIPRINT Clear Stretch	Película de impresión y de corte para transferencia en caliente sobre textiles blancos o claros.	
CÓDIGO	306	COLORES	Transparente, incoloro
DESCRIPCIÓN	Película imprimible poliuretana transparente, mate, sin solvente ni PVC, laminada sobre soporte Poliéster non-adhesivo. Impresión solvente, ecosolvente (incluso Truevis 2)		
ESPESOR (+/-5%)	Poliuretano termoadhesivo: 60 micrones.	Soporte no-adhesivo: 100 micrones.	
APTO PARA	Algodón - Poliéster - Polialgodón (blanco o claro)		
VENTAJAS	1. Prensado : 160°C/20 segundos sobre algodón, poliéster, polialgodón,etc ... 2. Prensado directo, sin la cinta de aplicación Tape "*Transfert Tape* " 3. Película elástica y resistante, no se arruga después del lavado. 4. Respectuoso del medio ambiente: fórmula a base de agua, sin solvente ni PVC. 5. Fabricación ecológica con bajas emisiones de carbono, realizada en su totalidad bajo el mismo techo. 6. 100% made in France, a partir de materias primas de origen europeo. 7. Máchina de producción de última generación, y proceso de fabricación innovador lo que permiten precios competitivos..		

PRESSIÓN		Medium (en función de las caractéristicas de la prensa)
TEMPERATURA DEL PELAJE		TIBIA
PRENSADO SIN SUPERPOSICIÓN	Generalidades todas telas	1. En el caso de que hayan nuevos tejidos, se debe hacer pruebas previamente. 2. Imprimir y cortar al revés, con tinta solvente o ecosolvente, depilar. 3. Aplicar directamente sobre el tejido (blanco o claro), sin la cinta de aplicación Tape.
		Prensado: 160°C / 20 segundos Temperatura del lavado: 60°C
RECOMENDACIONES COMPLEMENTARIAS		1. Para cada prensado, proteger el UNIPRINT A CLEAR MATT del contacto directo del plato calentador con un papel de horno. 2. Esperar 24 horas antes de lavar la ropa. 3. No usar detergente agresivo. 4. Planchar al revés. 5. Almacenar nuestros productos en un lugar templado, seco y a cubierto de los rayos directos del sol.
SEGURIDAD		Componentes pasivos, conforme al REACH, sin PVC, plastificante, metal pesado, COV, según Oekotex Standard 100 categoría 1.
TRANSFERENCIA CON PLANCHA		Después de la impresión, del corte (al revés) y del descarte de los contournos, proteger la película con un papel de horno. Ajustar la plancha a la temperatura máxima. No usar el vapor. Presionar enérgicamente desde el centroe hasta los bordes.

Este documento puede ser susceptible de cambiar. Para más información, contacta a nuestro servicio comercial.