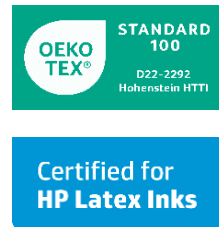




Videopräsentation des Produkts




email : [info@cfpflex.com](mailto:info@cfpflex.com)  
 site : [www.cfpflex.com](http://www.cfpflex.com)



## DATENBLATT

Datum 26/09/2022

PRODUKT	UNIPRINT® A 		Print und Plot Transferfolie für Textilien
CODE	301 A	FARBE	Weiss
BESCHREIBUNG	Bedruckbare Lösemittel- und PVC-freie Folie, laminiert auf einen Heisskleber, welches auf einer leicht-haftender Polyester-Trägerfolie kaschiert ist. Stärke des heissklebenden Verbundes: 80 microns. Stärke der Trägerfolie: 110 microns.		
TEXTILIEN	Baumwolle - Polyester - Polycotton - Beschichtetes Nylon/Polyester ( hängt von der Chemie der wasserdichten Beschichtung ab ).		
VORTEILE	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Leichtes und genaues Entgittern, auch bei kleinen Buchstaben. Im Fall, wo Buchstaben beim Entgittern doch leicht gehoben wurden, ist es möglich, sie wieder auf Träger zum Haften zu bringen.</li> <li>2. Kurze Verpressungsdauer bei niedriger Temperatur: 140°C / 10 Sekunden auf Baumwolle, Polyester, Polycotton, etc... ( spezielle Parameter für beschichtetes Nylon: siehe unten ).</li> <li>3. Universeller Heisskleber mit dauerhaften Verklebung auf allen Textilsorten.</li> <li>4. Geeignet für Solvent-, Ecosolvent (inklusive Truevis 2)-, Latex-Farben.</li> <li>5. Echtheisse, elastische und starke Folie, bleibt nach mehreren Wäschen knitterfrei.</li> <li>6. Umweltfreundliche, Lösemittel- und PVC-freie Folie.</li> <li>7. " Low carbon profile " Herstellung: alle Etappen werden unter einem Dach gemacht.</li> <li>8. Hundertprozent made in France, aus europäischen Rohstoffen.</li> <li>9. Maschinen letzter Generation sowie exklusive Verfahren erlauben hohe Qualität</li> </ol>		
ANPRESSDRUCK	Medium		
HEISSVERPRESSUNG OHNE ÜBERLAPPUNG	Alle Textilien	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bei jedem neuen Textil, Vorversuche machen.</li> <li>2. Positives Bild mit Solvent/Ecosolvent-Farbe drucken und plottern.</li> <li>3. Übertragung auf Textil anhand vom Application Tape UNITAPE 600 (mit Liner).</li> </ol>	
	Beschichtetes Nylon	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Erste Verpressung: 150°C / 20 Sekunden, Application Tape entfernen.</li> <li>2. Zweite Verpressung: 150°C / 10 Sekunden, dabei mit Kochpapier schützen.</li> </ol> Waschtemperatur: 40°C	
	Sonstige Textilien	Verpressung: 140 °C / 10 Sekunden Waschtemperatur: 60°C	
WEITERE EMPFEHLUNGEN	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bei jeder Verpressung, Flex vom direkten Kontakt mit der Heissplatte anhand Kochpapier schützen, damit die Heisskleberschicht bei Presse-Öffnung nicht beschädigt wird.</li> <li>2. Erst 24 Stunden nach Verpressung waschen.</li> <li>3. Keine aggressive Waschmittel verwenden.</li> <li>4. Von der Rückseite bügeln.</li> <li>5. Unsere Produkte in temperiertem und trockenem Raum lagern, geschützt von der direkten Sonnenstrahlung</li> </ol>		
RESUBLIMATION	Auf sublimiertes Polyester wird empfohlen, UNIPRINT SOFT BLOCKSUB mit Sperrschicht gegen Sublimationsfarbe zu verwenden.		
SICHERHEIT	Die ausgewählte Komponente entsprechen der REACH-Normen, sind frei von PVC, Weichmachern, Schwermetallen, COV, gemäss Oekotex Standard ,100 Class 1.		
AUFBÜGELN	Nach Bedruckung, Handschneiden oder Plotten ( seitenrichtig ), und Entgittern, soll das Application Tape UNITAPE 600 verwendet werden, um das Bild auf Textil zu übertragen. Das Tape mit Kochpapier schützen, Bügeleisen auf niedrig/mittel Temperatur stellen. Keinen Dampf verwenden. Energisch aufbügeln, in Kreisen von der Mitte nach Aussen. Tape nach Auskältung entfernen.		

Dieses Blatt kann jederzeit modifiziert werden. Nehmen Sie bitte mit unserem Verkaufsdienst Kontakt.