



Fabrication 100% Française

Rejoignez-nous sur YouTube



Rejoignez-nous sur Instagram



email : info@cfpflex.com

site : www.cfpflex.com



FICHE TECHNIQUE

Date: 30/08/2022

PRODUIT	UNIFLEX Quick Blocksub	Film de découpe pour textiles sublimés
CODES ET COULEURS	103S BS White, 106S BS Golden Yellow, 109S BS Red	
DESCRIPTION	Film polyuréthane sans solvant ni PVC, laminé entre un support Polyester NON adhésif et une couche thermocollante. Une couche supplémentaire entre thermocollant et polyuréthane est barrière totale à la resublimation.	
EPAISSEUR (+/-5%)	Polyuréthane thermocollant: 100 microns. Support polyester: 100 microns.	
UTILISABLE SUR	Tous textiles sublimés.	
AVANTAGES	<ol style="list-style-type: none"> 1. Excellente barrière à la resublimation. 2. Souplesse et élasticité apportent un grand confort. 3. Echenillage très rapide de grands et petits motifs. 4. Pressage rapide à basse température: 130°C/5 secondes. 5. Opacité totale permettant l'application sur tout polyester imprimé, comme un maillot avec bandes. 6. Echenillage précis, même pour petites lettres. A CHAQUE FOIS ! 7. Résistance au lavage: 40°C. 8. Support non adhésif, empilable et facile à manipuler. 9. Polyuréthane élastique et résistant, ne fripe pas après lavage. 10. Respectueux de l'environnement: polyuréthane base aqueuse, sans solvant ni PVC. 11. Fabrication écologique, à faible empreinte carbone, réalisée entièrement sous le même toit. 12. 100% made in France, à partir de matières premières européennes. 13. Machines de production dernier cri, et process de fabrication innovant permettant des prix compétitifs. 	
PRESSION	Medium	
TEMPERATURE DE PELAGE	TIEDE	
PRESSAGE	<ol style="list-style-type: none"> 1. Faire des essais avec chaque nouveau tissu. 2. Presser à 130°C / 5 secondes, et peler le support à tiède Température de lavage: 40°C	
RECOMMANDATIONS COMPLEMENTAIRES	<ol style="list-style-type: none"> 1. A chaque pressage, protéger le Flex du contact direct du plateau chauffant avec un papier de cuisson. 2. Attendre 24 h avant lavage. 3. Ne pas utiliser de lessive agressive. 4. Pour éviter la resublimation, NE PAS préchauffer le vêtement avant transfert. 5. Juste après transfert, NE PAS empiler ou plier à chaud les vêtements marqués, afin d'éviter une resublimation par l'extérieur. 6. Stocker nos produits dans un local tempéré, sec et à l'abri des rayons directs du soleil. 	
SECURITE	Composants inertes, conformes à REACH, sans PVC, plastifiants, métaux lourds, COV, selon Oekotex Standard 100 Classe 1	
TRANSFERT PAR FER A REPASSER	Après découpe manuelle ou par plotter (en miroir), et échenillage des contours, placer le motif directement sur le textile, régler le fer sur la température maximale. Ne pas utiliser de vapeur. Presser énergiquement, du centre vers les bords.	

Ce document est susceptible de modifications. Pour plus d'information, contacter notre service commercial