100% Made in France

Besuchen Sie uns auf

YouTube Instagram

email : info@cfpflex.com
site : www.cfpflex.com

OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100 D22-2292 HOHENSTEIN HTTI Geprüft auf Schadstoffe. www.oeko-tex.com/standard100

ZERO SOLVENT ZERO PVC VEGAN

DATENBLATT

Datum: 30/08/2022

PRODUKT	UNIFLEX A™ Blocksub	Plotter-Tranferfolie für sublimierte Textilien
CODES UND FARBEN	203A BS White, 206A BS Golden Yellow	
BESCHREIBUNG	Lösemittel-und PVC-freie Polyurethan-Beschichtung, laminiert zwischen einer klebenden Polyester-Trägerfolie uns einer heissklebenden Schicht. Eine zusätzliche Schicht zwischen Heisskleber und Polyurethan bildet totale Sperre gegen Sublimationsfarbe vom Textil.	
STÄRKE (+/-5%)	Heissklebender Verbund: 100 microns.	Trägerfolie: 120 microns.
TEXTILIEN	Alle sublimierte Textilien	
VORTEILE	1. Volle Sperre gegen Resublimation. 2. Folien-Elastizität bringt angenehmen weichen Griff. 3. Sehr schnelles Entgittern von grossen oder kleinen Schriften. 4. Kurze Verpressungsdauer bei niedriger Temperatur: 130°C / 5 Sekunden. 5. Totale Opazität erlaubt den Einsatz auf allen Sport-Trikots, auch mit hellen/dunklen bedruckten Streifen. 6. Hohe Waschbarkeit: 40°C 7. Leichthaftende Trägerfolie ermöglicht Stafelung und leichte Handhabung von entgitterten Formaten. 8. Elastisches uns starkes Polyurethan, bleibt nach mehreren Wäschen knitterfrei. 9. Umweltfreundliches, Lösemittel-und PVC-freies Polyurethan. 10. " Low carbon profile " Herstellung: alle Etapen werden unter einem Dach gemacht. 11. Hundertprozent made in France, aus europäischen Rohstoffen. 12. Machinen letzter Generation sowie exklusive Verfahren erlauben hohe Qualität	
ANPRESSDRUCK	Medium	
TRÄGER-ENTFERNUNG	WARMPEEL	
HEISSVERPRESSUNG	1. Bei jedem neuen Textil Vorversuche machen. 2. Verpressung: 130°C / 5 Sekunden, und Trägerfolie entfernen. Waschtemperatur: 40°C	
WEITERE EMPFEHLUNGEN	1. Bei jeder Verpressung, Flex vom direkten Kontakt mit der Heissplatte anhand Kochpapier schützen, damit die Heisskleberschicht bei Presse-Öffnung nicht beschädigt wird. 2. Erst 24 Stunden nach Verpressung waschen. 3. Keine agressive Waschmittel verwenden. 4. Um Resublimation zu vermeiden, ist es zu empfehlen, die Trikots NICHT vorzuheizen. 5. Gleich nach Verpressung, sollten die Textilien NICHT WARM GESTAFELT ODER GEFALTET werden, da sonst Resublimation vom Textil auf die Flex-Aussenseite kommen könnte. 6. Unsere Produkte in temperiertem und trockenem Raum lagern, geschützt von der direkten Sonnenstrahlung.	
SICHERHEIT	Die ausgewählte Komponente entsprechen der REACH-Normen, sind frei von PVC, Weichmachern, Schwermetallen, COV, gemäss Oekotex Standard, 100 Class 1.	
AUFBÜGELN (A4 FORMATE)	Nach Hand- oder Plotter-Schneiden (spiegelartig), und Entgittern, Bild oder Text direkt auf Textil stellen, Bügeleisen auf niedrig/mittel Temperatur stellen. Keinen Dampf verwenden Energisch aufbügeln, in Kreisen von der Mitte nach Aussen. Trägerfolie nach Auskältung entfernen	

Dieses Blatt kann jederzeit modifiziert werden. Nehmen Sie bitte mit unserem Verkaufsdienst Kontakt.