



Presentación del producto en video



Reúnanse con nosotros en **Instagram**




email : info@cfpflex.com
Sito Web: www.cfpflex.com



100% Made in France

FICHA TÉCNICA

Fecha: 19/01/2022

PRODUCTO	UNIPRINT  Soft Blocksub	Película de impresión y de corte en soporte poliéster adhesivo para transferencia en caliente sobre textiles sublimados.	
CÓDIGO	302BS	COLOR	Blanco
DESCRIPCIÓN	Película imprimible elástica poliuretana a base de agua, laminada en una capa termoadhesiva, sí-misma laminada en un soporte poliéster ligeramente adhesivo. Una capa de barrera BLOCKSUB impide todas las migraciones de tinta sublimada. Impresión solvente o ecosolvente (incluso Truevis 2), Látex.		
ESPESOR (+/-5%)	Complejo termoadhesivo: 125 micrones.		Soporte poliéster: 115 micrones.
APTO PARA	Todos los textiles sublimados		
VENTAJAS	<ol style="list-style-type: none"> Excelente obstáculo a la resublimación. Flexibilidad y elasticidad que dan una gran comodidad. Opacidad total que permite la aplicación sobre todos los poliesteres impresos, como las camisetas con franjas. La elasticidad reduce la formación de arrugas durante el lavado = mejor resistencia - Resiste a 60°C. Descarte rápido. Transferencia fácil y rápida (130°C- 5 segundos solamente): para formas sencillas, la cinta de aplicación tape inútil porque el estampado se mantiene plano y puede ser transferido manualmente. En el caso de estampados pre-espaciados, utilizar nuestra cinta de aplicación tape UNITAPE AT600 "Transfert Tape" Se adapta a varios tipos de tinta: solvente, ecosolvente y látex. Soporte debilmente adhesivo, apilable y fácil de manejar. Película elástica y resistente, no se arruga después del lavado. Respetuoso del medio ambiente: fórmula a base de agua, sin solvente ni PVC. Fabricación ecológica con bajas emisiones de carbono, realizada en su totalidad bajo el mismo techo. 100% made in France, a partir de materias primas de origen europeo. Máquina de producción de última generación, y proceso de fabricación innovador lo que permiten precios competitivos. 		
PRESIÓN	Medium		
PRENSADO	<ol style="list-style-type: none"> En el caso de que hayan nueva telas, se debe hacer pruebas previamente. Imprimir y cortar en positivo. Para las formas sencillas, la aplicación tape es inútil porque el estampado se mantiene plano puede ser transferido manualmente. Proteger el estampado con un papel de horno. En el caso de estampados pre-espaciados, utilizar la cinta de aplicación UNITAPE AT600. Prensado: 130°C - 5 segundos Temperatura del lavado: 60°C 		
RECOMENDACIONES COMPLEMENTARIAS	<ol style="list-style-type: none"> Para cada prensado, proteger el Flex del contacto directo del plato calentador con un papel de horno. Esperar 24 horas antes de lavar la ropa. No usar detergente agresivo. Para evitar la resublimación, no precalentar la ropa antes de la transferencia. Después de la transferencia, no apilar o doblar en caliente las rapas, para evitar una resublimación por el exterior. Almacenar nuestros productos en un lugar templado, seco y a cubierto de los rayos directos del sol. 		
SEGURIDAD	Componentes pasivos, conforme al REACH, sin PVC, plastificante, metal pesado, COV, según Oekotex Standard 100 categoría 1.		
Este documento puede ser susceptible de cambiar. Para más información, contacta a nuestro servicio comercial.			