100% Made in France

Vídeo de presentación del producto

Reúnase con nosotros en Instagram

email : info@cfpflex.com
sitio web : www.cfpflex.com

VEGAN

FICHA TÉCNICA

Fecha : 06/12/2021

PRODUCTO	UNIPRINT A	Vinilo de transferencia en caliente para el mercado de textil	
CÓDIGOS	301 A	COLORES	Blanco
DESCRIPCIÓN	Película imprimible blanca, mate, sin solvente ni PVC, laminada sobre una capa termoadhesiva con un soporte de poliéster muy poco adhesivo. Impresión con solvente, ecosolvente (incluido Truevis 2), látex y UV		
ESPESORES (+/-5%)	Poliuretano adhesivo : 80 micrones	Soporte adhesivo: 110 micrones.	
APTO PARA	Algodón - Poliéster - Polialgodón - Revestimiento de Nylon/Poliéster (según el revestimiento).		
BENEFICIOS	1. Depilar fácil y muy preciso, incluso para las letras pequeñas. ¡ cada vez que se lo hace! En el caso de un ligero levantamiento de las letras al momento del depilarlas, el reposicionamiento es posible. 2. Aplication rápido a baja temperatura:140°C/10 segundos en algodón, poliéster, polialgodón, etc. (ver condiciones especiales para el nilón). 3. Adhesivo universal de hierro aplicable a todos los textiles 4. Adecuado para diferentes tipos de tintas: solvente, ecosolvente, UV y látex 5. Poliuretano elástico y resistente, no se arruga después del lavado. 6. Respetuoso con el medio ambiente: poliuretano a base de agua, sin disolventes ni PVC. 7. Fabricación ecológica y con bajas emisiones de carbono realizada íntegramente bajo el mismo techo. 8. 100% fabricado en Francia, con materias primas europeas. 9. Maquinaria de producción de última generación y un proceso de fabricación innovador		

PRESIÓN		Medio (en función de las características de la prensa)
PRESIÓN SIN SUPERPOSICIÓN	Generalidades todos textiles	1. En el caso de un tejido nuevo, realizar pruebas preliminares. 2. Imprimir y cortar en positivo 3. Transferencia a la tela utilizando la aplicación de cinta UNITAPE AT600
	Cubierto nylon:	1° Prensado: 150°C / 20 segundos, pelar lentamente el tape 2° Prensado: 150°C / 10 segundos, protegiendo con un papel de horno Temperatura de lavado: 40°C
	Otros textiles:	Presióne: 140 °C / 10 segundos Temperatura de lavado: 60°C
RECOMENDACIONES ADICIONALES		1. En cada prensado, proteja la impresión del contacto directo con el plato calentador con un papel de horno. 2. Esperar 24 horas antes de lavar. 3. No utilizar detergentes agresivos. 4. Plancha en el reverso. 5. Guarde nuestros productos en un lugar templado y seco, lejos de la luz solar directa.
RIESGO DE RESUBLIMACIÓN		En poliéster sublimado, se recomienda utilizar UNIPRINT SOFT BLOCKSUB, con capa de barrera de tinta sublimable.
SEGURIDAD		Componentes inertes, conformes con REACH, sin PVC, plastificantes, metales pesados, COV, según Oekotex Standard 100 Classe 1
TRANSFERENCIA CON PLANCHA		Después de imprimir, cortar (en modo positivo) y depilar los contornos, utilice la aplicación de cinta UNITAPE 600 para transferir el diseño. Proteja la cinta con un papel de horno, poner la plancha a la máxima temperatura. No utilice vapor. Presione enérgicamente, desde el centro hacia los bordes.

Este documento está sujeto a cambios. Para más información, contacta a nuestro servicio comercial.