Presentación del producto en video

Reúnase con nosotros en Instagram

email : info@cfpflex.com
sitio Web : www.cfpflex.com

100% Made in France

FICHA TÉCNICA

Fecha: 06/12/2021

PRODUCTO	UNIFLEX™ Quick Blocksub	Película de corte para textiles sublimados
CÓDIGOS Y COLORES	103S BS White, 106S BS Golden Yellow	
DESCRIPCIÓN	Pelicula poliuretana sin solvente ni PVC, laminada entre un soporte Poliéster no-adhesivo y una capa termoadhesivo. Una capa adicional entre el termoadhesivo y el poliurethano que impide la resublimación.	
ESPESOR (+/-5%)	Poliuretano termoadhesivo: 100 micrones. Soporte poliéster: 100 micrones.	
APTO PARA	Para todos los textiles sublemados	
VENTAJAS	1. Excelente obstáculo a la resublimación. 2. Flexibilidad y elasticidad que traen una gran comodidad. 3. Descarte muy rápido para los grandes y pequeños estampados. 4. Prensado rápido a baja temperatura: 130°C/5 segundos. 5. Opacidad total que permite la aplicación sobre todos los poliesteres impresos, como las camisetas con franjas. 6. Descarte preciso, también para pequeñas letras. 7. Resistante al lavado: 60°C. 8. Soporte no-adhesivo, apilable y fácil de manejar. 7. Poliuretano elástico y resistente, no se arruga después del lavado. 9. Respectuoso del medio ambiente: poliuretano a base de agua, sin solvente ni PVC. 11. Fabricación ecológica, con una baja huella de carbono, realizada en la misma empresa. 12. 100% made in France, a partir de materias primas de origen europeo. 12. Máchina de producción de última generación, y proceso de fabricación innovador lo que permite precios competitivos.	
PRESSIÓN	Medium	
TEMPERATURA DEL PELAJE	TIBIA	
PRENSADO	1. Debe hacer pruebas con cada nueva tela. 2. Presionar à 130°C / 5 segundos, y pelar el soporte a temperatura media. Temperatura del lavado: 60°C	
RECOMENDACIONES COMPLEMENTARIAS	1. Para cada prensado, proteger el Flex del contacto directo del plato calentador con un papel de horno. 2. Esperar 24 horas antes de lavar la ropa. 3. No usar detergente agresivo. 4. Para evitar la resublimación, no precalentar la ropa antes de la transferencia. 5. Después de la transferencia, no apilar ou doblar en caliente las ropas para evitar una resublimación por el exterior. 6. Almacenar nuestros productos en un sitio templado, seco y a cubierto de los rayos directos del sol.	
SEGURIDAD	Componentes pasivos, conforme al REACH, sin PVC, plastificante, metal pesado, COV,segun Oekotex Standard 100 Classe 1	
TRANSFERENCIA CON	Despues el corte manual o con un plotter (al revés) y del descarte de los contornos, poner	

PLANCHA	**el estampado directamente sobre el textil, ajustar la plancha a la temperatura máxima. No utilizar el vapor. Presionar enérgicamente desde el centro hacia los bordes.**

Este documento puede ser susceptible de cambiar. Para más información, contacta a nuestro servicio comercial.